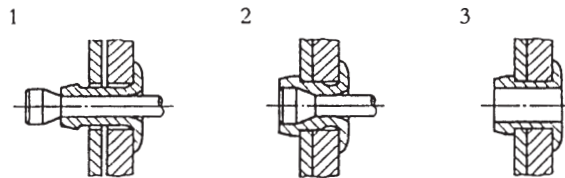


SYSTÉM NÝTOVÁNÍ ZE ZÁSOBNÍKU (MAGAZÍNOVÉ NÝTOVÁNÍ)

System vyvinutý firmou Avdel pro zvýšení produktivity jednostranného nýtování. Odpadá manipulace s jednotlivými nýty. Zásobník přístroje (magazín) může obsahovat až 90 nýtů navlečených na společném trnu. Tyto nýty pak lze nanýtovat za dobu necelých 2 minut. Poté se jednoduše vymění prázdný zásobník za plný a lze pokračovat v práci.

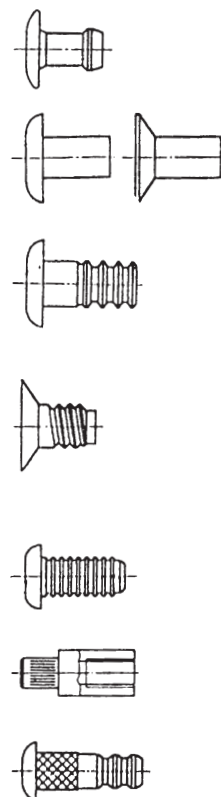
Nýtování probíhá ve 3 fázích:



1. Zavedení nýtu do předvrtaného otvoru
2. Po spuštění přístroje prochází hlava trnu nýtem a přesouvá jeho materiál tak, že dojde k dokonalému sevření spojovaného materiálu a vytvoření závěrné hlavy.
3. Po usazení nýtu nastaví přístroj automaticky další nýt do pracovní polohy.
Rychlost nýtování je až 50 nýtů za minutu (dle počtu nýtů v zásobníku).

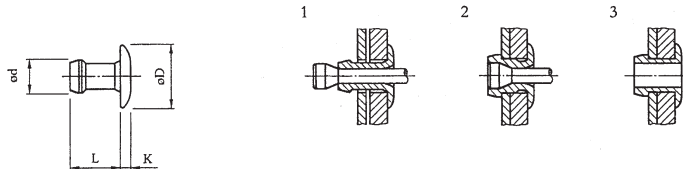
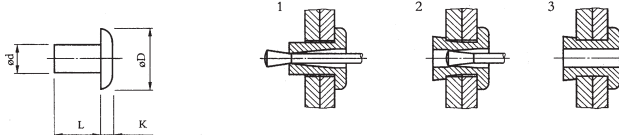
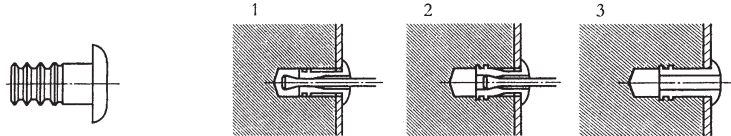
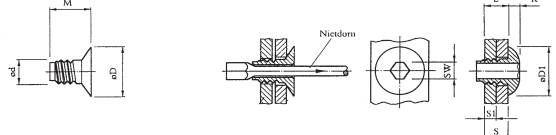
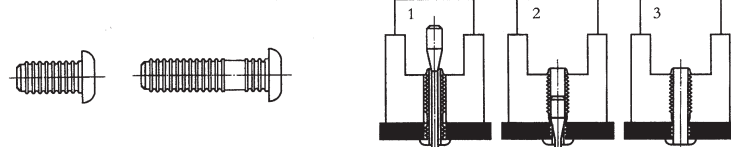
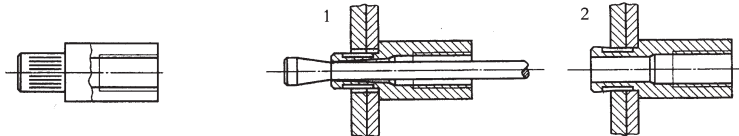
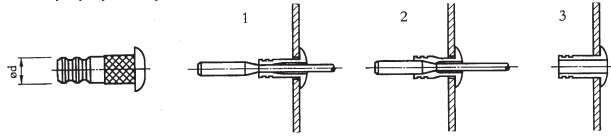
MAGAZÍNOVÉ NÝTY

- BRIV** - velká svěrná síla, pevnost v tahu i stříhu.
- CHOBERT** - vysoká pevnost ve stříhu, velké množství provedení.
- CHOBERT** - Riffelniet - určený pro tlusté materiály a do slepých děr.
- RIVSCREW** - vytvoří při nanýtování ve spojovém materiálu závit.
Vznikne rozebíratelný spoj.
- AVTRONIC** - speciálně vyvinutý pro upevňování konektorů, dílů v elektronice apod.
- AVSERT** - nýt s vnitřním závitem
- AVLUG** - nýt s povrchem zvláště vhodným pro pájení. Pro vytvoření letovacího místa v elektronice.



NÝTOVÁNÍ ZE ZÁSOBNÍKU

NÝTOVÁNÍ ZE ZÁSOBNÍKU

| | |
|----------------------------------|---|
| <p>BRIV</p> | <p>- magazínový slepý nýt s předválcovanou závěrnou hlavou. Díky svému tvaru umožňuje dosažení vysokých hodnot svěrné síly, pevnosti jak v tahu tak i ve stříhu, předpětí a dokonalého vyplnění předvrtaného otvoru</p>  |
| <p>CHOBERT</p> | <p>- magazínový slepý nýt s hladkým dřikem. Díky jednoduchému tvaru je velmi tolerantní k rozměrům předvrtaného otvoru. Umožňuje dosažení velké pevnosti ve stříhu a dokonalého zafixování snýtovaných vrstev. Za určitých podmínek s ním lze ale docílit i vytvoření otočného spojení.</p>  |
| <p>CHOBERT Riffelniet</p> | <p>- magazínový slepý nýt určený pro použití do slepých děr a pro méně únosné materiály o větší tloušťce např. Alu-plechy, dřevo, plasty apod.</p>  |
| <p>RIVSCREW</p> | <p>- magazínový nýt určený pro vysoce produktivní montáž dílů, u kterých je požadavek demontovatelnosti. Během nýtování vytiskne nýt do spojovaného materiálu závit a lze s ním tedy dále pracovat jako se šroubovým spojem. Nejlepší výsledky dává při použití do zákl. materiálu o tvrdosti do 80 HV.</p>  |
| <p>AVTRONIC</p> | <p>- magazínový nýt speciálně vyvinutý pro upevňování konektorů v elektronice. Vyrábí se v provedení z Al-slitiny a z mosazi s pozinkovaným povrchem vhodným pro pájení.</p>  |
| <p>AVSERT</p> | <p>- magazínová nýtovací matice. Např. v elektronice po nanýtování na vodící desku umožňuje našroubování dalších součástek, případně další vodící desky. Vyrábí se v mosazném pocínovaném provedení se závity M2,5 a M 3.</p>  |
| <p>AVLUG</p> | <p>- Magazínový nýt, který vytvoří letovací místo. Jeho dřik je rýhovaný pro dokonale vodivé propojení s vodící deskou. Vyrábí se v mosazném provedení s pocínovaným povrchem pro optimální přilnavost pájky. Rozměr d je alternativně 1,8 ; 2,6 a 3,3 mm.</p>  |

vyžáDEJTE SI U NÁS PODROBNÉ TECH. ÚDAJE O SYSTÉMECH
MAGAZÍNOVÉHO NÝTOVÁNÍ

