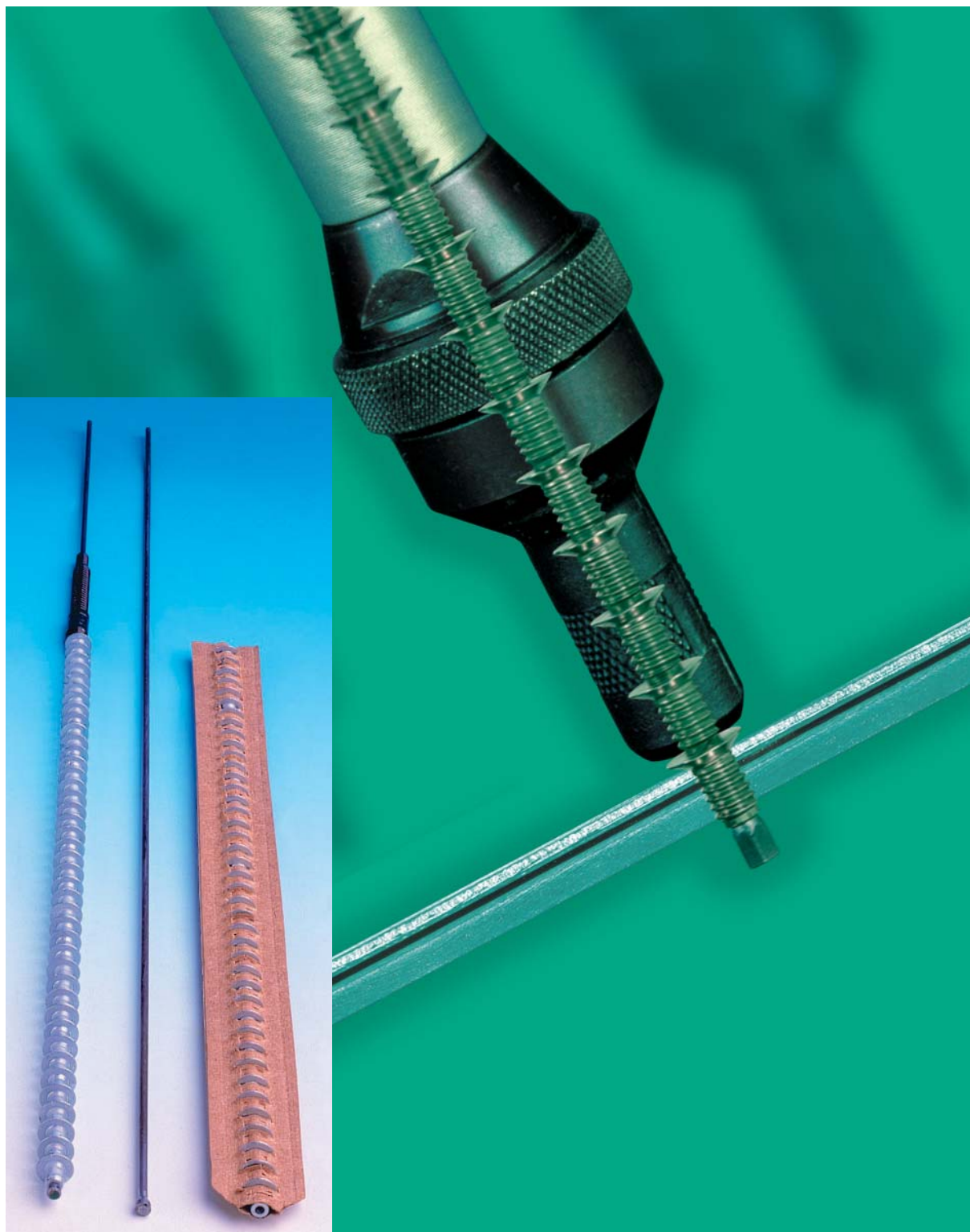
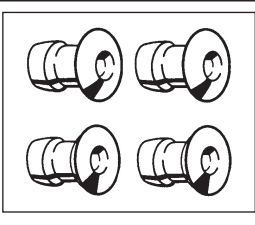

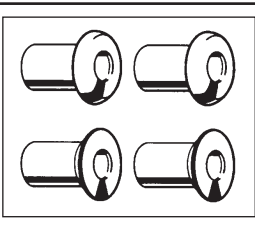

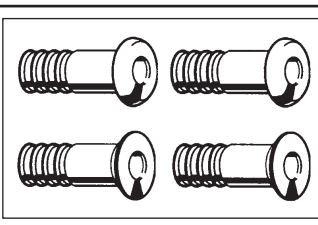

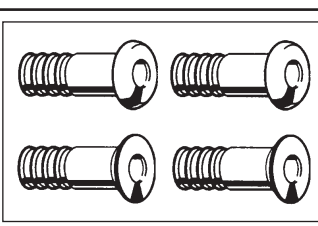
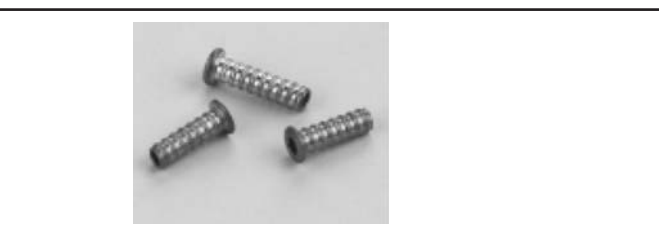
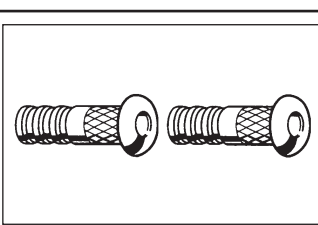
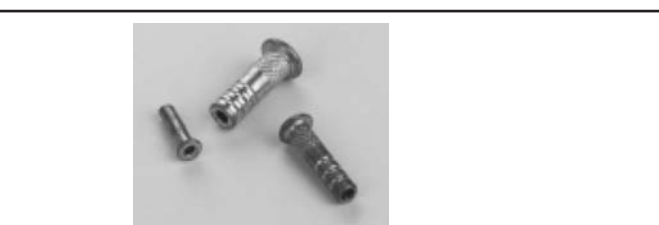
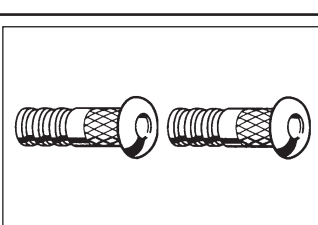
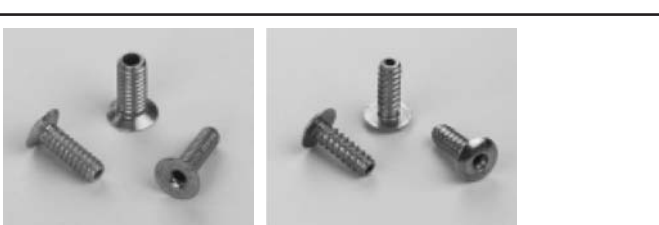
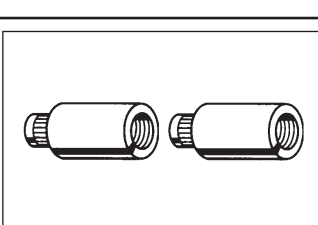





# Zásobníkové nýtování Avdel



**Obsah:**

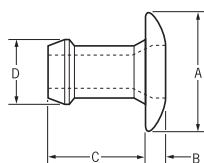
<b>Briv</b>			str. 1
<b>Chobert</b>			str. 7
<b>Grovit</b>			str. 10
<b>Avtronic</b>			str. 12
<b>Avlug</b>			str. 13
<b>Riwscrev</b>			str. 14
<b>Avsert</b>			str. 16
<b>Zásobníkové nýtovačky</b>			str. 17

# Briv 1801

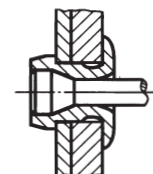
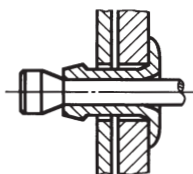
MATERIÁL	POVRCH
<b>HLINÍK AIMg5</b>	<b>BEZ POVRCH. ÚPRAVY</b>

BS 1473 5056A  
DIN 1725 č. mat. 3.3555

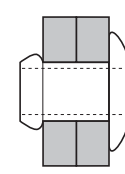
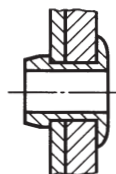
Briv 1861 = jako Briv 1801, ale materiál AIMg 2,5



Před nanýtváním



Průběh nýtvání



Po nanýtvání

A = Ø hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D = Ø dřívku

## Rozměry

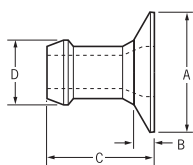
Ø Nýtu	↓		Ø Dírý min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje	
	min.	↑ max.				min.	max.				Střih kN	Tah kN
2.4	1.14	2.42	2.36 2.44	01801-00304	64	3.76	4.11	0.89	3.98	2.344	0.2	0.4
	2.15	3.43		01801-00306	52				5.00			
	3.17	4.45		01801-00308	44				6.02			
	4.19	5.47		01801-00310	38				7.04			
	5.20	6.48		01801-00312	34				8.05			
	6.22	7.50		01801-00314	30				9.07			
	7.24	8.51		01801-00316	27				10.08			
	7.75	9.02		01801-00317	26				10.59			
3.2 (1/8")	0.64	1.91	3.26 3.34	01801-00403	64	5.91	6.53	0.99	3.86	3.137	0.7	1.3
	1.14	2.42		01801-00404	58				4.37			
	2.15	3.43		01801-00406	50				5.39			
	3.17	4.45		01801-00408	42				6.41			
	4.19	5.47		01801-00410	37				7.42			
	5.20	6.48		01801-00412	33				8.44			
	6.22	7.50		01801-00414	29				9.45			
	7.24	8.51		01801-00416	26				10.46			
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97 4.04	01801-00505	52	7.56	8.18	0.99	4.91	3.874	1.1	1.7
	2.66	3.94		01801-00507	44				5.92			
	3.68	4.96		01801-00509	38				6.94			
	4.69	5.97		01801-00511	34				7.95			
	5.71	6.99		01801-00513	30				8.97			
	6.73	8.00		01801-00515	27				9.98			
	7.75	9.02		01801-00517	25				11.00			
	4.8 (3/16")	2.03		3.94	4.85 4.93				01801-00607			
3.68		5.21	01801-00609	35		7.37						
4.95		6.48	01801-00611	31		8.64						
6.22		7.75	01801-00613	27		9.91						
7.49		9.02	01801-00615	24		11.18						
8.76		10.29	01801-00617	22		12.45						
10.03		11.56	01801-00619	20		13.46						
6.0		2.66	3.94	5.94 6.02		01801-06007	35	11.11	11.55	1.35	6.93	5.93
	3.68	4.95	01801-06009		31	7.94						
	4.70	5.96	01801-06011		28	8.96						
	5.71	6.98	01801-06013		26	9.98						
	6.73	7.99	01801-06015		24	10.99						
	7.74	9.01	01801-06017		22	12.00						

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

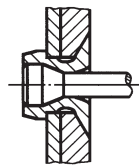
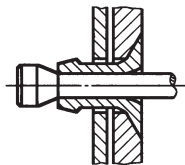
# Briv 1802

MATERIÁL	POVRCH
<b>HLINÍK AlMg5</b>	<b>BEZ POVRCH. ÚPRAVY</b>

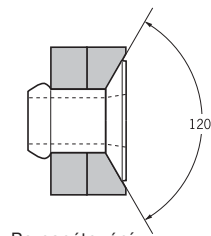
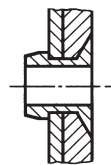
**BS 1473 5056A**  
**DIN 1725 č. mat. 3.3555**



Před nanýtováním



Průběh nýtování



A =  $\varnothing$  hlavy  
 B = Tloušťka hlavy  
 C = Délka dřívku  
 D =  $\varnothing$  dřívku

## Rozměry

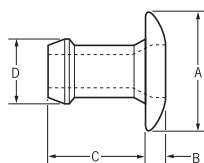
Ø Nýtu	↓		Ø Dírý min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje	
	min.	↑ max.				min.	max.				Střih kN	Tah kN
3.2 (1/8")	1.52	2.79	3.26 3.34	01802-00406	64	5.08	5.97	0.89	6.81	3.163	0.7	1.3
	2.54	3.81		01802-00407	52							
	3.56	4.83		01802-00408	44							
	4.57	5.84		01802-00410	38							
	5.59	6.86		01802-00411	33							
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97 4.04	01802-00505	59	6.09	6.98	1.02	6.19	3.899	1.1	1.7
	2.15	3.43		01802-00506	54							
	2.66	3.94		01802-00507	49							
	3.68	4.96		01802-00509	42							
	4.69	5.97		01802-00511	36							
	5.71	6.99		01802-00513	32							

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

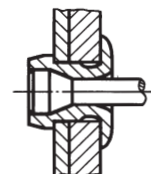
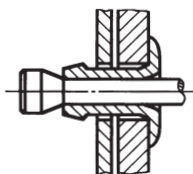
# Briv 1821

MATERIÁL	POVRCH
<b>OCEL</b>	<b>POZINKOVÁNO</b>

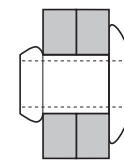
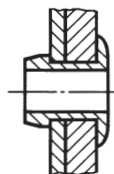
**BS 3111, typ 0 SAE 1008**  
**DIN 1654 č. mat. QSt34-3 (EN 10016-2)**



Před nanytváním



Průběh nýtování



Po nanytvání

A = Ø hlavy  
 B = Tloušťka hlavy  
 C = Délka dřívku  
 D = Ø dřívku

## Rozměry

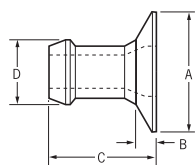
Ø Nýtu	↓		Ø Dírý min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje	
	min.	↑ max.				min.	max.				Střih kN	Tah kN
3.2 (1/8")	0.64	1.91	3.26 3.34	01821-00403	64	5.91	6.53	0.99	3.86	3.136	1.1	1.8
	1.14	2.42		01821-00404	58				4.37			
	2.15	3.43		01821-00406	50				5.39			
	3.17	4.45		01821-00408	42				6.41			
	4.19	5.47		01821-00410	37				7.42			
	5.20	6.48		01821-00412	33				8.44			
	6.22	7.50		01821-00414	29				9.55			
	7.24	8.51		01821-00416	26				10.46			
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97 4.04	01821-00505	52	7.56	8.18	0.99	4.91	3.899	1.6	2.8
	2.15	3.43		01821-00506	48				5.41			
	2.66	3.94		01821-00507	44				5.92			
	3.68	4.96		01821-00509	38				6.94			
	4.69	5.97		01821-00511	34				7.95			
	5.71	6.99		01821-00513	30				8.97			
	6.73	8.00		01821-00515	27				9.98			
	7.75	9.02		01821-00517	24				11.00			
4.8 (3/16")	1.65	3.30	4.85 4.93	01821-00606	46	9.09	9.71	1.17	5.39	4.788	2.2	3.7
	2.03	3.94		01821-00607	42				6.10			
	3.68	5.21		01821-00609	35				7.37			
	4.95	6.48		01821-00611	31				8.64			
	6.22	7.75		01821-00613	27				9.91			
	7.49	9.02		01821-00615	24				11.18			
	8.76	10.29		01821-00617	22				12.45			
	6.0	2.66		3.94	5.94 6.02				01821-06007			
3.68		4.95	01821-06009	31		7.94						
4.70		5.96	01821-06011	28		8.96						
5.71		6.98	01821-06013	26		9.98						
6.73		7.99	01821-06015	24		10.99						
7.74		9.01	01821-06017	22		12.00						

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

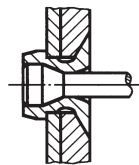
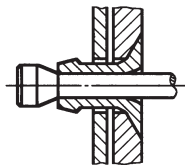
# Briv 1822

MATERIÁL	POVRCH
<b>OCEL</b>	<b>POZINKOVÁNO</b>

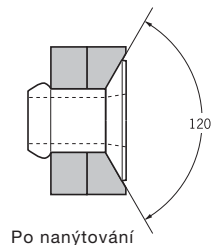
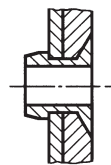
**BS 3111, typ 0 SAE 1008**  
**DIN 1654 č. mat. Q St 34-3 (EN 10016-2)**



Před nanýtováním



Průběh nýtování



Po nanýtování

- A = Ø hlavy
- B = Tloušťka hlavy
- C = Délka dřívku
- D = Ø dřívku

## Rozměry

Ø Nýtu	↓		Ø Díry min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje	
	min.	↑ max.				min.	max.				min.	max.
3.2 (1/8")	1.52	2.79	3.26 3.34	01822-00406	64	5.08	5.84	0.76	6.81	3.163	0.9	1.6
	2.54	3.81		01822-00407	52							
	3.56	4.83		01822-00408	44							
	4.57	5.84		01822-00410	38							
	5.59	6.86		01822-00411	33							
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97 4.04	01822-00505	59	6.09	6.98	1.02	5.18	3.899	1.6	2.8
	2.15	3.43		01822-00506	54				5.69			
	2.66	3.94		01822-00507	49				6.19			
	3.68	4.96		01822-00509	42				7.21			
	4.69	5.97		01822-00511	36				8.22			
	5.71	6.99		01822-00513	42				9.24			

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

## Na zvl. poptávku

3.2mm (1/8") Briv pro nýtování zvláště tenkých plechů

## Rozměry

Ø Nýtu	↓		Ø Díry min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje	
	min.	↑ max.				min.	max.				min.	max.
3.2 (1/8")	1.27	2.29	3.26 3.34	01810-06480	72	5.08	5.84	0.74	4.32	3.163	0.9	1.6
	1.45	1.70	3.26 3.34	01810-10375	72	5.08	5.84	0.69	4.19	3.163	0.9	1.6

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

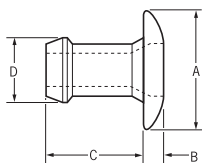
# Briv 1833

MATERIÁL	POVRCH
<b>MOSAZ</b>	<b>GALVANICKY POCÍNOVÁNO</b>

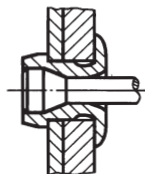
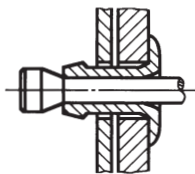
BS EN 12166 CW 508L  
DIN 17660 CuZn 37



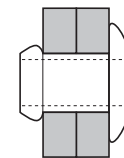
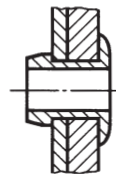
Briv 1831 = jako Briv 1833, ale bez povrchové úpravy



Před nanýtováním



Průběh nýtování



Po nanýtování

- A =  $\varnothing$  hlavy
- B = Tloušťka hlavy
- C = Délka dřívku
- D =  $\varnothing$  dřívku

## Rozměry

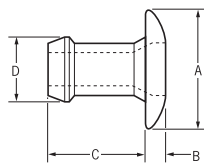
$\varnothing$ Nýtu			$\varnothing$ Díry min. max.	Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje		
	min.	max.				min.	max.				Střih kN	Tah kN	
2.4	1.14	2.42	2.36 2.44	01833-00304	64	3.76	4.11	0.89	3.99	2.324	0.4	0.8	
	2.15	3.43		01833-00306	52								5.01
	3.17	4.45		01833-00308	44								6.02
	4.19	5.47		01833-00310	38								7.04
	5.20	6.48		01833-00312	34								8.06
	6.22	7.50		01833-00314	30								9.07
3.2 (1/8")	1.14	2.42	3.26 3.34	01833-00404	58	5.91	6.53	0.99	4.37	3.158	1.1	1.9	
	2.15	3.43		01833-00406	50				5.39				
	3.17	4.45		01833-00408	42				6.41				
	4.19	5.47		01833-00410	37				7.42				
	5.20	6.48		01833-00412	33				8.44				
	6.22	7.50		01833-00414	29				9.45				

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

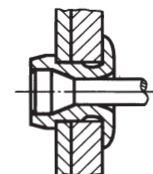
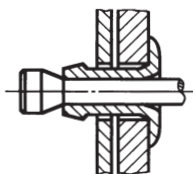
# Briv 1841

MATERIÁL	POVRCH
<b>NEREZ. OCEL</b>	<b>LEŠTĚNO</b>

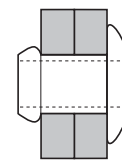
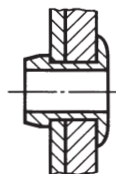
**BS 3111, 394s17**  
**DIN 1654 č. mat. 1.4567**



Před nánýtováním



Průběh nýtování



Po nánýtování

A = Ø hlavy  
 B = Tloušťka hlavy  
 C = Délka dřívku  
 D = Ø dřívku

## Rozměry

Ø Nýtu	↓		Ø Díry min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje		
	min.	↑ max.				min.	max.				Střih kN	Tah kN	
3.2 (1/8")	1.14	2.42	3.27 3.34	01841-00404	58	5.91	6.53	0.99	4.37	3.136	1.3	2.0	
	2.15	3.43		01841-00406	50								5.39
	3.17	4.45		01841-00408	42								6.41
	4.19	5.47		01841-00410	37								7.42
	5.20	6.48		01841-00412	33								8.44
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97 4.04	01841-00505	52	7.56	8.18	0.99	4.91	3.874	2.4	3.5	
	2.66	3.94		01841-00507	44				5.92				
	3.68	4.96		01841-00509	38				6.94				
	4.69	5.97		01841-00511	34				7.95				
	5.71	6.99		01841-00513	30				8.97				
4.8 (3/16")	2.03	3.94	4.85 4.93	01841-00607	42	9.09	9.71	1.17	6.10	4.763	3.5	5.1	
	3.68	5.21		01841-00609	35				7.37				
	4.32	5.84		01841-00610	32				8.00				
	4.95	6.48		01841-00611	31				8.64				
	6.22	7.75		01841-00613	27				9.91				
	7.49	9.02		01841-00615	24				11.18				

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

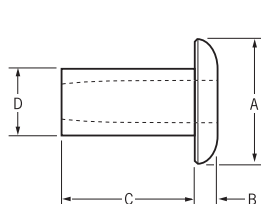


# Chobert 1121

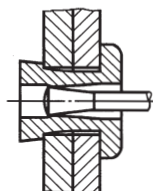
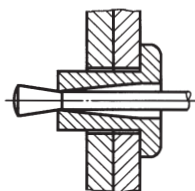
MATERIÁL	POVRCH
<b>NEREZ. OCEL</b>	<b>POZINKOVÁNO</b>

BS 3111, typ 0 SAE 1008  
DIN 1654 č. mat. Q St34-3

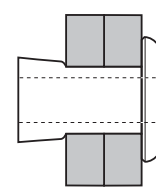
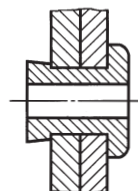
Chobert 1122 = jako Chobert 1121, ale zapuštěná hlava 120°



Před nanýtváním



Průběh nýtování



Po nanýtvání

A = Ø hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D = Ø dřívku

## Rozměry

Ø Nýtu	↓		Ø Díry	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B	C	D	Pevnostní údaje Střih kN			
	min.	max.				min.	max.					max.	max.	
3.2 (1/8")	0.00	1.57	3.26	3.34	71	4.9	5.5	1.2	3.2	3.26	1.4			
	0.79	2.36										01121-00404	57	4.0
	1.57	3.18										01121-00405	51	4.8
	3.18	4.75										01121-00406	39	6.4
	4.75	6.35										01121-00408	32	7.9
	6.35	7.92										01121-00410	27	9.5
4.0 (5/32")	1.57	3.18	4.09	4.16	47	5.9	6.5	1.5	4.8	4.04	2.4			
	3.18	4.75										01121-00506	38	6.4
	4.75	6.35										01121-00508	31	7.9
	6.35	7.92										01121-00510	27	9.5
	7.92	9.52										01121-00512	23	11.1
	9.52	11.10										01121-00514	21	12.7
4.8 (3/16")	0.00	1.57	4.85	4.93	50	8.3	8.9	1.8	4.0	4.85	3.2			
	1.57	3.18										01121-00605	38	5.6
	3.18	4.75										01121-00607	33	7.2
	4.75	6.35										01121-00609	28	8.8
	6.35	7.92										01121-00611	24	10.0
	7.92	9.52										01121-00613	21	12.0
	9.52	11.10										01121-00615	19	13.5
	11.10	12.70										01121-00617	17	15.1
6.4 (1/4")	3.18	4.75	6.35	6.42	32	9.9	10.5	2.1	7.2	6.35	4.4			
	4.75	6.35										01121-00809	27	8.8
	6.35	7.92										01121-00811	24	10.0
	7.92	9.52										01121-00813	21	12.0
	9.52	11.10										01121-00815	19	13.5
	11.10	12.70										01121-00817	17	15.1

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

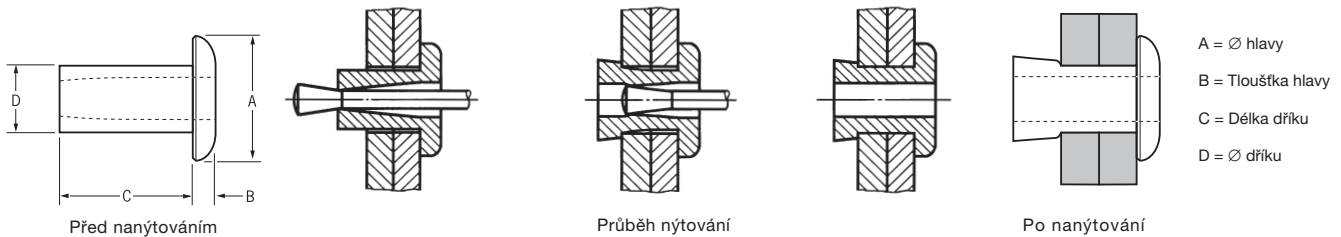
# Chobert 1131

MATERIÁL	POVRCH
<b>NEREZ. OCEL</b>	<b>BEZ POVRCH. ÚPRAVY</b>

BS 1473 5154A  
DIN 1725 AIMg 3,5 č. mat. 3.3535

Chobert 1125 = jako Chobert 1131, ale materiál AIMg 2,5

Chobert 1132 = jako Chobert 1131, ale zapuštěná hlava 120°



## Rozměry

Ø Nýtu	↓		Ø Dírý	Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B	C	D	Pevnostní údaje Střih kN
	min.	↑ max.				min.	max.				
2.4	0.00	1.57	2.49 2.55	01131-00304	73	3.8	4.2	0.9	3.2	2.48	0.5
	1.57	3.18		01131-00306	52				4.8		
	3.18	4.75		01131-00308	41				6.4		
	4.75	6.35		01131-00310	33				7.9		
	6.35	7.92		01131-00312	28				9.5		
	7.92	9.52		01131-00314	24				11.1		
	9.52	11.10		01131-00316	22				12.7		
3.2 (1/8")	0.00	1.57	3.28 3.34	01131-00404	71	4.9	5.5	1.2	3.2	3.26	0.8
	1.57	3.18		01131-00406	51				4.8		
	3.18	4.75		01131-00408	39				6.4		
	4.75	6.35		01131-00410	32				7.9		
	6.35	7.92		01131-00412	27				9.5		
	7.92	9.52		01131-00414	24				11.1		
4.0 (5/32")	1.57	3.18	4.09 4.16	01131-00506	47	5.9	6.5	1.5	4.8	4.04	1.6
	3.18	4.75		01131-00508	38				6.4		
	4.75	6.35		01131-00510	31				7.9		
	6.35	7.92		01131-00512	27				9.5		
	7.92	9.52		01131-00514	23				11.1		
	9.52	11.10		01131-00516	21				12.7		
4.8 (3/16")	11.10	12.70	4.85 4.93	01131-00518	19	8.3	8.9	1.8	14.4	4.85	2.0
	12.70	14.30		01131-00520	18				16.0		
	0.00	1.57		01131-00605	50				4.0		
	1.57	3.18		01131-00607	38				5.6		
	3.18	4.75		01131-00609	33				7.1		
	4.75	6.35		01131-00611	28				8.7		
	6.35	7.92		01131-00613	24				10.3		
	7.92	9.52		01131-00615	21				11.9		
	9.52	11.10		01131-00617	19				13.5		
	11.10	12.70		01131-00619	17				15.1		
6.4 (1/4")	3.18	4.75	6.35 6.42	01131-00809	32	9.9	10.5	2.1	7.1	6.35	2.7
	4.75	6.35		01131-00811	27				8.8		
	6.35	7.92		01131-00813	24				10.3		
	7.92	9.52		01131-00815	21				11.9		
	9.52	11.10		01131-00817	19				13.5		
	11.10	12.70		01131-00819	17				15.1		
	12.70	14.27		01131-00821	16				16.7		
	14.27	15.87		01131-00823	14				18.3		
	15.87	17.45		01131-00825	13				19.9		

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

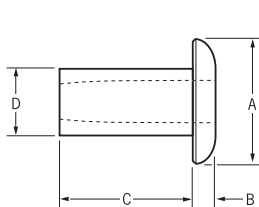
# Chobert 1143

MATERIÁL	POVRCH
<b>MOSAZ</b>	<b>GALVANICKY POCÍNOVÁNO</b>

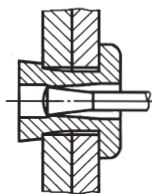
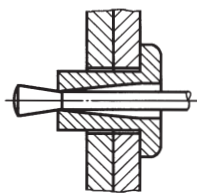
BS EN 12166 CW508L  
DIN 17660 CuZn 37



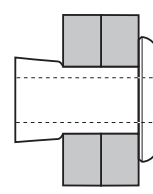
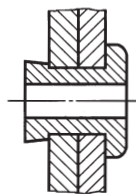
Chobert 1141 = jako Chobert 1143, ale bez povrchové úpravy



Před nanýtováním



Průběh nýtování



Po nanýtování

A =  $\varnothing$  hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D =  $\varnothing$  dřívku

## Rozměry

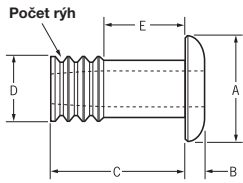
$\varnothing$ Nýtu			$\varnothing$ Díry min. max.	Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	Pevnostní údaje Střih kN	
	min.	max.				min.	max.					
2.4	0.00	1.57	2.49 2.55	01143-00304	73	3.8	4.1	0.9	3.2	2.48	0.6	
	1.57	3.18		01143-00306	52							4.8
	3.18	4.75		01143-00308	41							6.4
	4.75	6.35		01143-00310	33							7.9
	6.35	7.92		01143-00312	28							9.5
3.2 (1/8")	0.00	1.57	3.26 3.34	01143-00404	71	4.9	5.5	1.2	3.2	3.26	1.1	
	1.57	3.18		01143-00406	51							4.8
	3.18	4.75		01143-00408	39							6.4
	4.75	6.35		01143-00410	32							7.9

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

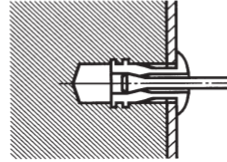
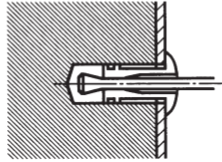
# Grovit 1101

MATERIÁL	POVRCH
<b>OCEL</b>	<b>POZINKOVÁNO</b>

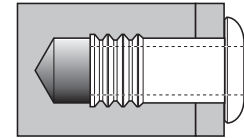
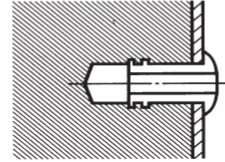
BS 3111, typ 0 SAE 1008  
DIN 1654 č. mat. Q St 34-3



Před nanýtováním




Průběh nýtování



Po nanýtování

A =  $\varnothing$  hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D =  $\varnothing$  dřívku  
E = Délka hl. dřívku

## Rozměry

$\varnothing$ Nýtu	 max.	$\varnothing$ Díry		Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B	C	D	E	Počet rýh	Pevnostní údaje Střih kN
		min.	max.			min.	max.						
3.2 (1/8")	3.6	3.45	3.55	01101-00410	32	4.9	5.6	1.0	8.7	3.43	3.9	3	1.4
4.0 (5/32")	2.8	4.40	4.50	01101-00508	36	5.9	6.6	1.3	7.2	4.37	2.4	4	2.4
	4.4			10.3	3.9								
	5.2			11.9	5.5								
4.8 (3/16")	3.2	5.07	5.17	01101-00609	31	8.3	9.0	1.7	7.9	5.05	3.1	3	3.2
	7.2	5.07	5.17	01101-00619	17	8.3	9.0	1.7	15.9	5.05	9.5	4	

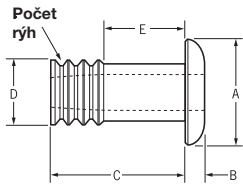
Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

# Grovit 1103

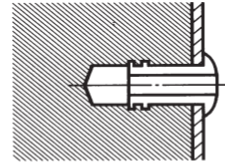
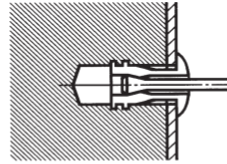
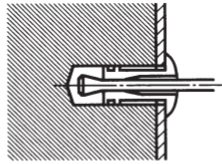
MATERIÁL	POVRCH
<b>HLINÍK AIMg 2,5</b>	<b>BEZ POVRCH. ÚPRAVY</b>

AA 5052  
DIN 1725 č. mat. 3.3523

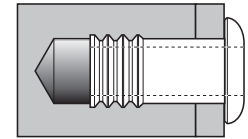
Grovit 1104 = jako Grovit 1103, ale se zapuštěnou hlavou 120°



Před nanýtováním




Průběh nýtování



Po nanýtování

A =  $\varnothing$  hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D =  $\varnothing$  dřívku  
E = Délka hl. dřívku

## Rozměry

Ø Nýtu		Ø Díry		Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B	C	D	E	Počet rýh	Pevnostní údaje Střih kN
		min.	max.			min.	max.						
2.4	2.0	2.56	2.66	01103-00306	46	3.7	4.2	1.0	5.5	2.54	2.3	3	0.3
3.2 (1/8")	3.6	3.45	3.53	01103-00410	32	4.9	5.6	1.2	8.7	3.43	3.9	3	0.6
4.0 (5/32")	2.8	4.40	4.50	01103-00508	36	5.9	6.6	1.4	7.2	4.37	2.3	3	1.0
	5.2	4.40	4.50	01103-00514	22	5.9	6.6	1.4	11.9	4.37	5.5	4	1.0
4.8 (3/16")	3.2	5.07	5.17	01103-00609	31	8.3	9.0	1.7	7.9	5.05	3.1	3	1.5
	7.2	5.07	5.17	01103-00619	17	8.3	9.0	1.7	15.9	5.05	9.5	4	1.5

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

## Avtronic 1189

MATERIÁL	POVRCH
<b>HLINÍK AIMg 5</b>	<b>BEZ POVRCH. ÚPRAVY</b>

BS 1473 5056 A  
DIN 1725 č. mat. 3.3555

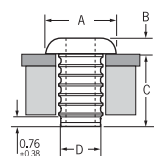


## Avtronic 1188

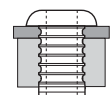
MATERIÁL	POVRCH
<b>MOSAZ</b>	<b>GALVANICKY POČÍNOVÁNO</b>

BS EN 12166 CW508L  
DIN 17660 CuZn 37

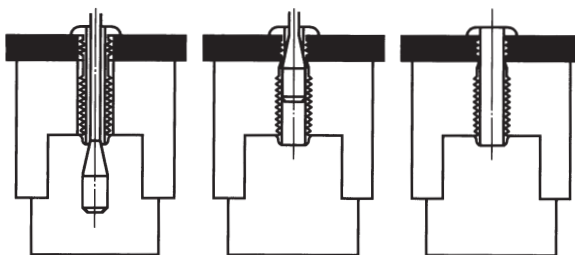
Nýty s C ≤ 10 mm



Před nanýtováním

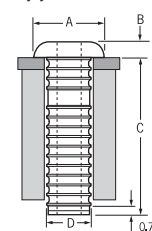


Po nanýtování

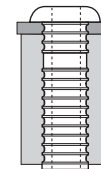


Průběh nýtování

Nýty s C > 10 mm



Před nanýtováním



Po nanýtování

A = Ø hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D = Ø dřívku

## Rozměry

Ø Nýtu	Ø Díry		Objednací číslo		Počet nýtů v zásobníku	A		B	C	D		Pevnostní údaje	
	min.	max.				min.	max.			max.	max.	min.	max.
2.5	2.50	2.60	01189-02506	01188-02506	51	3.8	4.2	1.0	5.2	2.31	2.47	0.030	0.045
			01189-02508	01188-02508	41				6.8				
			01189-02510	01188-02510	33				8.4				
			01189-02512	01188-02512	28				10.0				
			01189-02514	01188-02514	24				11.5				
			01189-02516	01188-02516	21				13.1				
			01189-02518	01188-02518	19				14.7				
			01189-02520	01188-02520	17				16.3				
			01189-02522	01188-02522	16				17.9				
2.8	2.80	2.90	01189-02806	01188-02806	52	3.8	4.2	1.0	5.2	2.58	2.74	0.045	0.067
			01189-02808	01188-02808	41				6.8				
			01189-02810	01188-02810	33				8.4				
			01189-02812	01188-02812	28				10.0				
			01189-02814	01188-02814	24				11.5				
			01189-02816	01188-02816	21				13.1				
			01189-02818	01188-02818	19				14.7				
			01189-02820	01188-02820	17				16.3				
			01189-02822	01188-02822	16				17.9				

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

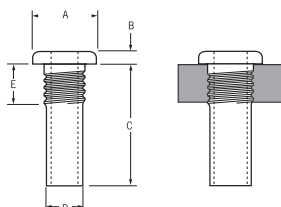
# Avlug 1107

MATERIÁL	POVRCH
<b>MOSAZ</b>	<b>GALVANICKY POCÍNOVÁNO</b>

**BS EN 12166 CW508L**  
**DIN 17660 CuZn 37**

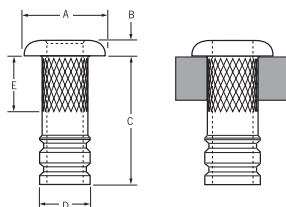


Platí pro nýty  $\varnothing$  1,6 mm

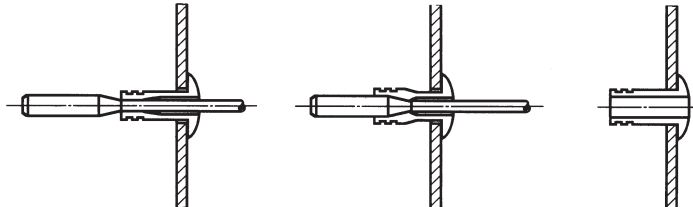


Před nanýtováním Po nanýtování

Platí pro nýty  $\varnothing$  2,4 a 3,2 mm



Před nanýtováním Po nanýtování



Průběh nýtování

A =  $\varnothing$  hlavy  
B = Tloušťka hlavy  
C = Délka dřívku  
D =  $\varnothing$  dřívku  
E = Kontaktní délka

## Rozměry

$\varnothing$ Nýtu	$\varnothing$ Díry		Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		B max.	C max.	D max.	E max.	Počet rýh
	min.	max.			min.	max.					
1.6	1.80	1.93	01107-00205	62	2.5	2.8	0.6	4.1	1.79	2.0	4
1.6	1.80	1.93	01107-00208	42	2.5	2.8	0.6	6.5	1.79	2.0	4
2.4	2.62	2.74	01107-00310	33	3.8	4.2	1.0	8.4	2.60	3.4	2
2.4	2.62	2.74	01107-00312	28	3.8	4.2	1.0	10.0	2.60	3.4	3
3.2 (1/8")	3.38	3.51	01107-00412	26	4.9	5.5	1.2	10.0	3.36	3.4	3

Rozměry v mm (rozměry v závorce v palcích)

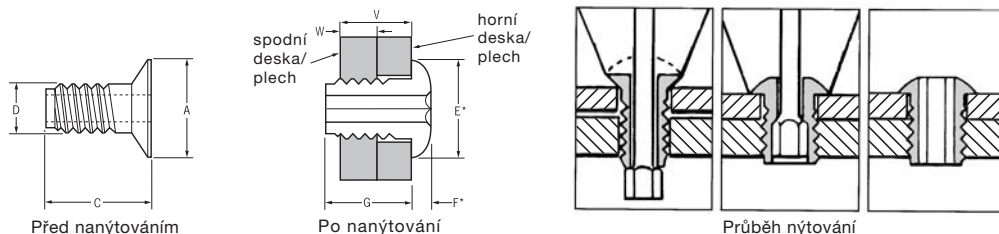
# Rivscrow 1722

MATERIÁL	POVRCH
<b>OCEL</b>	<b>POZINKOVÁNO</b>

**BS 3111, typ 0 SAE 1008  
DIN 1654 č. mat. Q St 34-3**

Rivscrow může být demontován pomocí imbusového klíče o rozměru

Ø Nýtu	Rozměr imbus. klíče
2.8	1/16 "
3.0	1/16 "
3.5	2 mm
4.0	2.5 mm



Před nánýtováním

A = Ø hlavy  
C = Délka dříku  
D = Ø dříku

Po nánýtování

E = Ø hlavy  
F = Tloušťka hlavy  
G = Délka dříku  
V = Maximální svěrná tloušťka

W = Minimální tloušťka spodní desky/plechu

Maximální doporučená tvrdost spodní desky/plechu 105 HV5.

## Rozměry

Ø Nýtu	↑ ↓		Ø Díry		Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		C max.	D max.	E* max.	F* max.	G max.	Pevnostní údaje	
	W min.	V max.	Spodní deska / plech min. max.	Horní deska / plech min. max.			min.	max.						Střih kN	Tah kN
2.8	1.62	2.85	2.95 3.02	2.62 2.70	01722-02806	62	5.4	5.9	5.2	2.6	6.1	1.4	4.0	0.9	0.7
	1.62	3.85			01722-02807	52			6.1						
	1.62	4.83			01722-02809	43			7.1						
	1.62	5.82			01722-02810	38			8.1						
	1.62	7.80			01722-02812	30			10.1						
3.0	1.62	2.85	3.07 3.15	2.82 2.89	01722-03006	62	5.4	5.9	5.2	2.8	6.1	1.4	4.0	0.9	0.8
	1.62	3.85			01722-03007	52			6.1						
	1.62	4.83			01722-03009	43			7.1						
	1.62	5.82			01722-03010	38			8.1						
	1.62	6.81			01722-03011	34			9.1						
	1.62	7.80			01722-03012	30			10.1						
	1.62	10.72			01722-03016	23			13.1						
3.5	1.62	2.85	3.50 3.58	3.10 3.17	01722-03506	62	5.6	6.0	5.2	3.1	6.1	1.4	4.0	1.0	1.0
	1.62	3.85			01722-03507	52			6.1						
	1.62	4.83			01722-03509	43			7.1						
	1.62	5.82			01722-03510	38			8.1						
	1.62	6.81			01722-03511	34			9.1						
	1.62	7.80			01722-03512	30			10.1						
	1.62	11.76			01722-03517	21			14.1						
	4.0	1.62			2.85	4.19 4.27			3.61 3.68						
1.62		3.85	01722-04007	52	6.1										
1.62		4.83	01722-04009	43	7.1										
1.62		5.82	01722-04010	38	8.1										
1.62		6.81	01722-04011	34	9.1										
1.62		7.80	01722-04012	30	10.1										
1.62		9.78	01722-04015	25	12.1										

Rozměry v mm



# Rivscrow 1733

# Rivscrow 1710

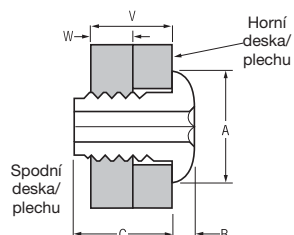
MATERIÁL	POVRCH
<b>OCEL</b>	<b>POZINKOVÁNO</b>

BS 3111, typ 0 SAE 1008  
DIN 1654 č. mat. Q St 34-3

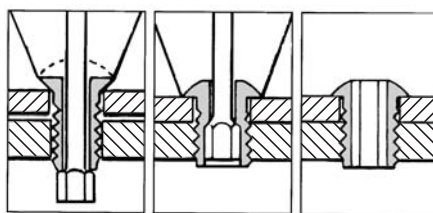


Rivscrow může být demontován pomocí imbus. klíče

Ø nýtu	Rozměr imbus. klíče
4.8	2.5 mm
6.0	3.5 mm



Průběh nýtování



Po nanýtování

- A = Ø hlavy
- B = Tloušťka hlavy
- C = Délka dřívku
- V = Maximální svěrná tloušťka
- W = Minimální tloušťka spodní desky/plechu

Maximální doporučená tvrdost spodní desky/plechu je 80 HV5

## Rozměry

Ø Nýtu	↓		Ø Díry				Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A max.	B max.	C max.
	W min.	V max.	Horní deska / plech		Spodní deska / plech						
4.8	2.8	6.5	4.9	5.0	4.5	4.6	01733-04810	30	9.5	1.7	8.7
4.8	2.8	11.5	4.9	5.0	4.5	4.6	01733-04816	20	9.5	1.7	13.5

Rozměry v mm

## Rozměry 1710

Ø Nýtu	↓		Horní deska / plech	Ø Díry			Objednací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A max.	B max.	C max.	Pevnostní údaje	
	W min.	V max.		Spodní deska / plech		Střih kN						Tah kN	
				Litá díra horní Ø (max./min)	dolní Ø (max./min)								Vrtaná díra (max./min)
6.0	1.5	12.0	1.5	5.7/5.6	5.5/5.4	5.53/5.43	01710-10662	16	12.1	2.2	12.5	3.5	5.4

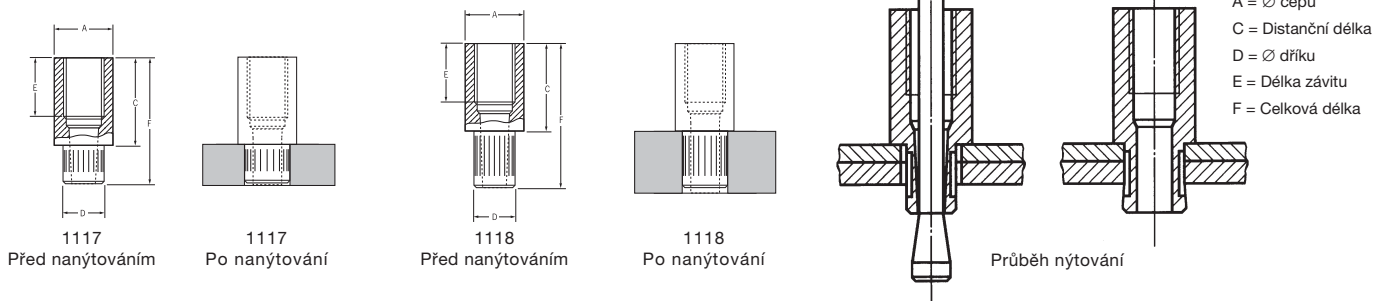
Rozměry v mm

# Avsert 1117

MATERIÁL	POVRCH
<b>MOSAZ</b>	<b>GALVANICKY POČÍNOVÁNO</b>

# Avsert 1118

BS EN 1216 CW606N  
 DIN 17660 CuZn 37Pb2  
 Avsert 1118 = jako 1117,  
 ale pro svěrnou tloušťku do 2,4 mm



## Rozměry Avsert 1117

Ø Nýtu	↓ ↑		Ø Díry		Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		C		D		E max.	F max.	Pevnostní údaje Max. krouticí moment Nm
	min.	max.	min.	max.			min.	max.	min.	max.	min.	max.			
M2.5 x 0.45	0.8	2.0	2.70	2.80	01117-06555	36	3.9	4.0	5.4	5.6	2.59	2.69	3.4	8.2	0.96
					01117-06560	34			5.9	6.1			3.9	8.7	
					01117-06570	30			6.9	7.1			4.9	9.7	
					01117-06580	27			7.9	8.1			5.9	10.7	
					01117-06590	25			8.9	9.1			5.9	11.7	
M3 x 0.5	0.8	2.0	3.30	3.40	01117-07055	36	4.7	4.8	5.4	5.6	3.17	3.28	3.4	8.2	1.52
					01117-07060	34			5.9	6.1			3.9	8.7	
					01117-07070	30			6.9	7.1			4.9	9.7	
					01117-07080	27			7.9	8.1			5.9	10.7	
					01117-07090	25			8.9	9.1			5.9	11.7	

Rozměry v mm

## Rozměry Avsert 1118

Ø Nýtu	↓ ↑		Ø Díry		Objednáací číslo	Počet nýtů v zásobníku	A		C		D		E max.	F max.	Pevnostní údaje Max. krouticí moment Nm
	min.	max.	min.	max.			min.	max.	min.	max.					
M2.5 x 0.45	0.8	2.4	2.70	2.80	01118-06555	30	3.9	4.0	5.4	5.6	2.59	2.69	3.4	9.5	0.96
					01118-06560	29			5.9	6.1			3.9	10.0	
					01118-06570	26			6.9	7.1			4.9	11.0	
					01118-06580	24			7.9	8.1			5.9	12.0	
					01118-06590	22			8.9	9.1			5.9	13.0	
M3 x 0.5	0.8	2.4	3.30	3.40	01118-07055	30	4.7	4.8	5.4	5.6	3.17	3.28	3.4	9.5	1.52
					01118-07060	29			5.9	6.1			3.9	10.0	
					01118-07070	26			6.9	7.1			4.9	11.0	
					01118-07080	24			7.9	8.1			5.9	12.0	
					01118-07090	22			8.9	9.1			5.9	13.0	

Rozměry v mm

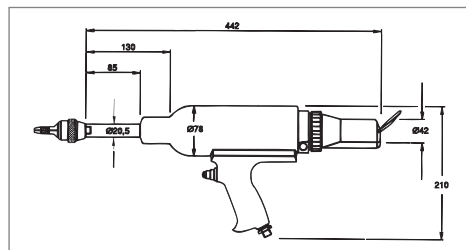
# NÝTOVAČKY PRO ZÁSObNÍKOVÉ (MAGAZÍNOVÉ) NÝTOVÁNÍ

## TYP 7271



### Technické údaje:

Hmotnost : 2,4 kg  
 Tažná síla : min 3,9 kN  
 Pracovní tlak : 5,0 - 8,0 bar  
 Spotřeba vzduchu : 1,7 l (volný vzduch/zdvih)  
 Rychlost : až 70 prac. cyklů/min.  
 Pracovní rozsah : Zásobníkové (magazínové)  
 nýty všechny typy a průměry

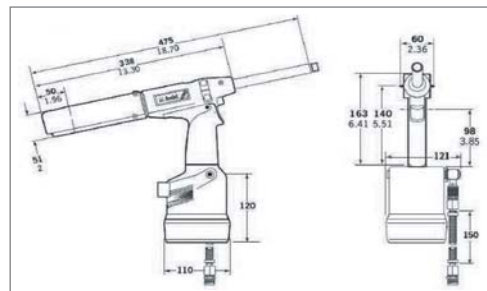


## TYP 7537



### Technické údaje:

Hmotnost : 2,2 kg  
 Tažná síla : min 3,9 kN  
 Pracovní tlak : 5,0 - 8,0 bar  
 Spotřeba vzduchu : 2,6 l (volný vzduch/zdvih)  
 Rychlost : až 60 prac. cyklů/min.  
 Pracovní rozsah : Zásobníkové (magazínové)  
 nýty všechny typy  
 a průměry



## TYP 7530



### Technické údaje:

Hmotnost pistole : 1,0 kg  
 Tažná síla : min 3,9 kN  
 Pracovní tlak : 5,0 - 7,0 bar  
 Spotřeba vzduchu : 5,7 l (volný vzduch/zdvih)  
 Rychlost : až 60 prac. cyklů/min.  
 Pracovní rozsah : Zásobníkové (magazínové)  
 nýty všechny typy  
 a průměry

Zásobníkové nýtovačky pro stacionární pracoviště.

## TYP 7539 3005



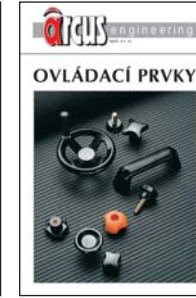
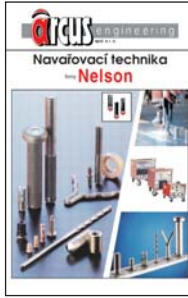
## TYP 7539 3001



## MBS

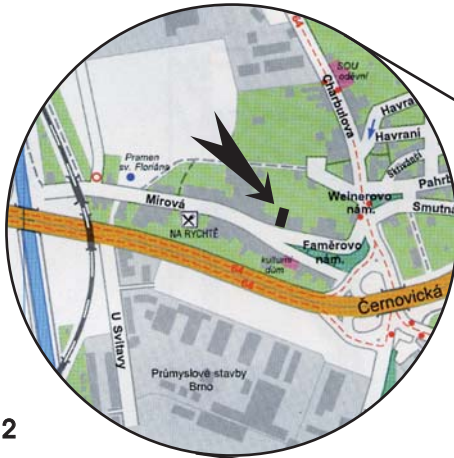


## Naše specializované katalogy



**NÝTOVACÍ TECHNIKA  
A UPEVŇOVACÍ PRVKY**

## Jak nás najdete ?...



**Sídlo firmy:**

**Brno-Černovice**

**Faměrovo nám. 32**

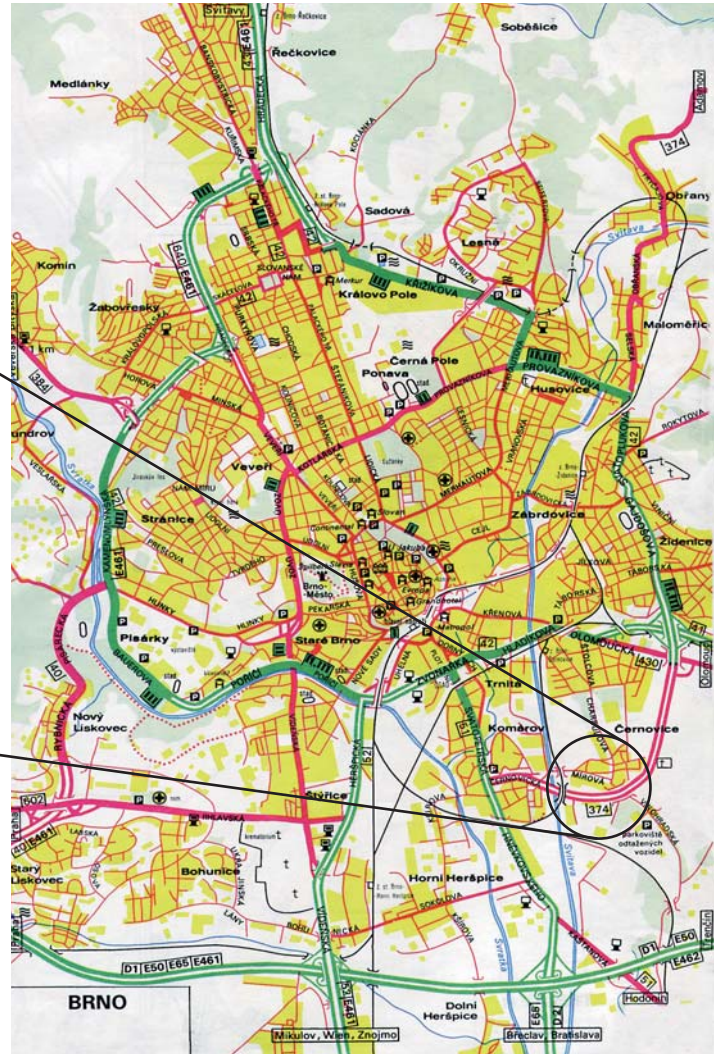
**PSČ 618 00**

**tel.: 548 422 251, fax: 548 422 250**

**e-mail: prodej@arcus.cz**

**www.arcus.cz**

- Snadný příjezd z jakéhokoliv směru
- Bezproblémové parkování osobních i nákladních vozidel
- Příjezd možný až ke skladu
- K dispozici vysokozdvíhací vozík
- Příjemné, moderní prostředí



**Pobočka v SR:**

**971 01 PRIEVIDZA - SK**

**Nadžazdová 1 (býv. Sebedražská cesta 1)**

(vjezd vedle čerpací stanice LUKOIL)

**tel.: 00421 - 46 54 20 331**

**00421 - 46 54 20 287**

**fax: 00421 - 46 54 25 065**

**e-mail: arcus.sk@arcus.sk**

**www.arcus.sk**

